



Modernste Technologie

zur zerstörungsfreien Seilinspektion

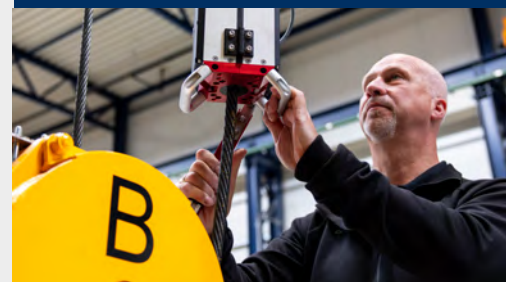
SeilCheck

Drahtseile an Krananlagen sind Sicherheitsbauteile, welche einer dauerhaften hohen Beanspruchung und somit Verschleiß unterliegen. Sollte aus einer regelmäßigen Inspektion anhand entsprechender Kriterien eine Ablegereife resultieren, stehen einem weiteren Betrieb der Anlage erhebliche Bedenken entgegen. **Die magnetinduktive Seilprüfung ist dabei das Prüfverfahren der ersten Wahl, wenn es um die zerstörungsfreie Prüfung von Stahlseilen geht. Es ermöglicht den Blick ins Seilinnere und dient dazu, die Ablegereife von Seilen nach DIN ISO 4309 zu bestimmen und die Sicherheit von Anlagen zu gewährleisten.** Krane sind gem. §26, Abs. 1 der DGUV V52 „Krane“ entsprechend den Einsatzbedingungen und den betrieblichen Verhältnissen nach Bedarf, jedoch mindestens **einmal jährlich**, durch einen Sachkundigen nach DGUV G 309-001 prüfen zu lassen.

Kontaktieren Sie uns gerne für eine individuelle Beratung und optimalen SeilCheck-Service: Das Tool für die präventive Wartung und Sicherheit Ihrer Anlagen und die Optimierung von Betriebsabläufen

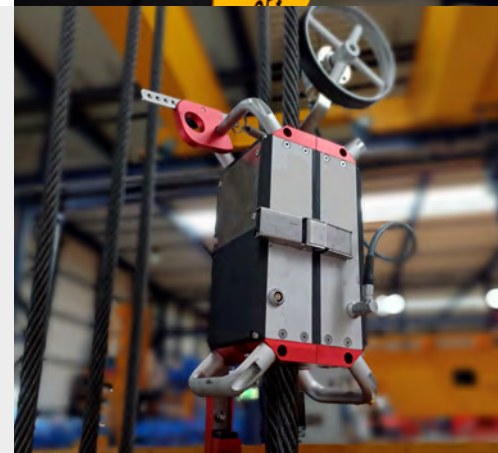
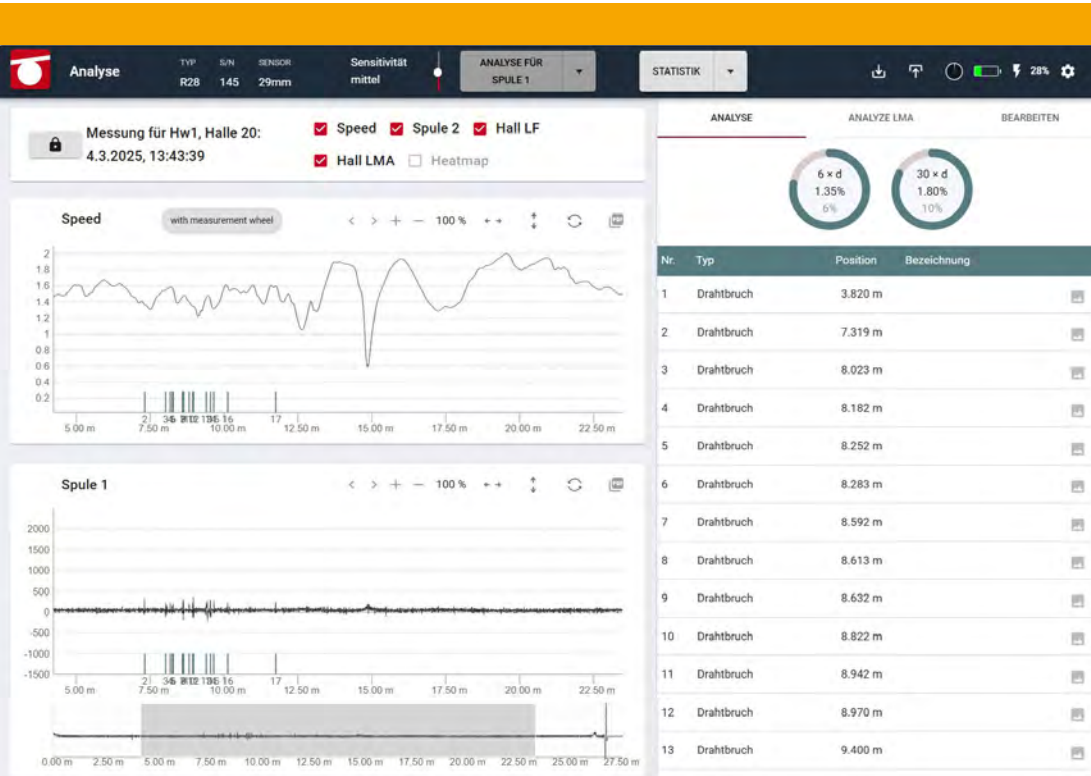
VORTEILE DER MAGNETINDUKTIVEN SEILPRÜFUNG

- › **Längere Seillebensdauer** – Seiltausch nur wenn notwendig
- › **zerstörungsfreies** Verfahren
- › **präventive** Schadenserkennung
- › erhöhte **Sicherheit**
- › verbesserte **Anlagenverfügbarkeit**
- › **kosteneffiziente** Instandhaltungsplanung
- › **Rechtssicherheit** durch belastbare Protokollierung
- › **Rechtssichere** Auswertung
- › **mehr Sicherheit** und Verfügbarkeit der Krans



Andreas Langebach
Projektleiter Prüfwesen

T: +49 37421 485 316
andreas.langebach@bangkran.de



FUNKTIONSWEISE

MAGNETISIERUNG

Das Drahtseil wird mit einem Magnetfeld bis zur Sättigung magnetisiert.

FEHLERERKENNUNG

Innere und äußere Fehlstellen im Seil verändern das Magnetfeld und erzeugen Streufelder.

MESSUNG

Sensoren erfassen diese Streufelder und übertragen die Informationen an eine Mess- und Auswertesoftware.

ANALYSE

Eine Software analysiert die Daten, lokalisiert und klassifiziert die erkannte Schäden und erstellt einen Prüfbericht.

ERKENNBARE SCHÄDEN

- › Innere und äußere Drahtbrüche
- › Innere und äußere Korrosion
- › Klemmstellen
- › Kerben und Verformungen
- › Gefügeveränderungen